

# Sprzęgło bezluzowe TRASCO ES - wykonanie GESM

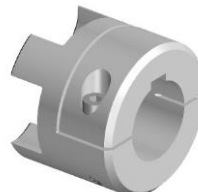
## WYKONANIE Z PIASTĄ ZACISKOWĄ

### Wykonanie GESM



Wykonanie z piastą zaciskową, z jednym nacięciem.

### Wykonanie GESM C



Wykonanie z dzieloną piastą zaciskową i rowkiem wpustowym.

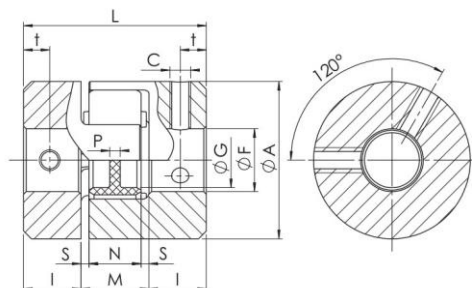
## Wykonanie standardowe

Piasty sprzęgieł SIT dostępne są w wersji nierozwierczonej lub z gotowymi, otworami wykonanymi na wkręty ustalające pod zadaną średnicę wałka.

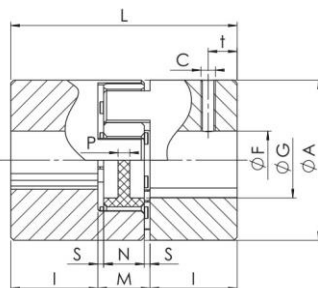
Wkręty ustalające w wykonaniu z gotowym otworem rozstawione są 120 stopni od siebie, z czego jedna leży naprzeciw

rowka wpustowego. Piasty nierozwierczone i rozwierczone są dostępne z magazynu w bardzo krótkim terminie.

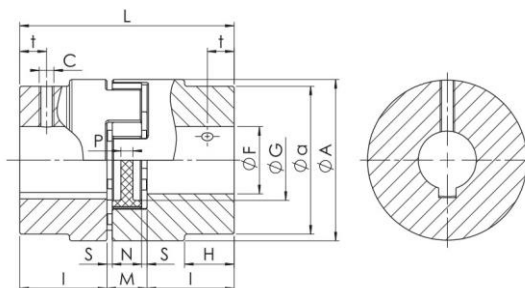
**Sprzęgła są dopuszczalne do użytku w warunkach określonych dyrektywą ATEX.**



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3

Rozmiar	F min. [mm]	F maks. [mm]	Piasta		$n_{max}$ [min <sup>-1</sup> ]
			W [kg]	J [kgm <sup>2</sup> ]	
<b>PIASTY ALUMINIOWE</b>					
7	3	7	0,003	$0,085 \times 10^{-6}$	40,000
9	4	10	0,008	$0,48 \times 10^{-6}$	28,000
12	4	12	0,015	$1,5 \times 10^{-6}$	22,000
14	4	16	0,019	$2,7 \times 10^{-6}$	19,000
19/24	6	24	0,066	$20,4 \times 10^{-6}$	14,000
24/28	8	28	0,140	$74,5 \times 10^{-6}$	10,600
28/38	10	38	0,253	$200,3 \times 10^{-6}$	8,500
38/45	12	45	0,455	$400,6 \times 10^{-6}$	7,100
<b>PIASTY STALOWE</b>					
42	14	55	2,000	$2,246 \times 10^{-6}$	6,000
48	20	60	2,520	$3,786 \times 10^{-6}$	5,600
55	25	70	4,100	$9,986 \times 10^{-6}$	5,000
65	25	80	5,900	$18,352 \times 10^{-6}$	4,600
75	30	95	6,900	$27,402 \times 10^{-6}$	3,700

A [mm]	G [mm]	H-a [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	c	Ms [Nm]	t [mm]	Rys.
<b>PIASTY ALUMINIOWE</b>												
14	-	-	22	7	8	6	1,0	6,0	M3	0,3	3,5	1
20	7,2	-	30	10	10	8	1,0	2,0	M3	0,3	5	1
25	8,5	-	34	11	12	10	1,0	3,0	M4	1,5	5	1
30	10,5	-	35	11	13	10	1,5	2,0	M4	1,5	5	2
40	18	-	66	25	16	12	2,0	3,5	M5	2	10	2
55	27	-	78	30	18	14	2,0	4,0	M5	2	10	2
65	30	-	90	35	20	15	2,5	5,2	M6	4	15	2
80	38	-	114	45	24	18	3,0	5,6	M8	10	15	2
<b>PIASTY STALOWE</b>												
95	46	-	126	50	26	20	3,0	5,6	M8	10	20	2
105	51	-	140	56	28	21	3,5	6,0	M8	10	25	2
120	60	-	160	65	30	22	4,0	9,0	M10	17	20	2
135	68	-	185	75	35	26	4,5	8,3	M10	17	20	2
160	80	53-135	210	85	40	30	5,0	8,3	M10	17	25	3

Tolerancja wykonania otworu: H7 — rowek wpustowy JS9 (DIN 6885/1)

# Sprzęgło bezluzowe TRASCO ES - wykonanie GESM

## Sposób zamawiania

Piasta **GESF 24/28 F20**

GESP: piasta nierozwiercona  
GESF: otwór gotowy + rowek wpustowy + wkręt ustalający

Rozmiar

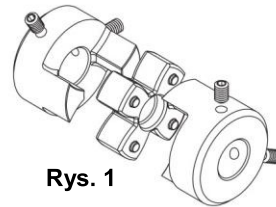
F...: średnica otworu

Łącznik **AES 24/28 R**

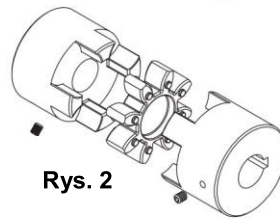
Łącznik TRASCO® ES

Rozmiar

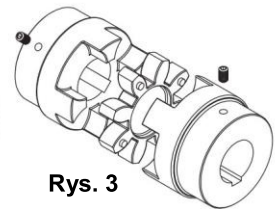
B: 80 Sh A (niebieski)  
G: 92 Sh A (żółty)  
R: 98 Sh A (czerwony)  
V: 64 Sh D (zielony)



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3

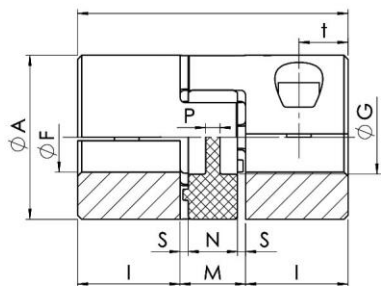
$M_s$	Moment dokręcania śruby	Nm
$W$	Masa	[kg]
$J$	Moment bezwładności	kgm <sup>2</sup>
$n_{max}$	Maks. prędkość obr.	min <sup>-1</sup>

# Sprzęgło bezluzowe TRASCO ES - wykonanie GESM

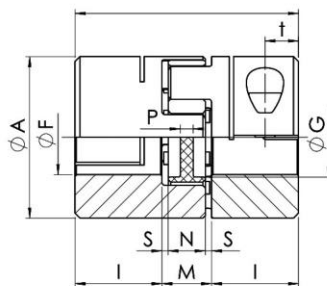
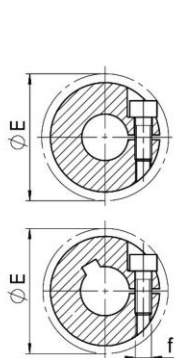
## Wykonanie M z piastami zaciskowymi

Te sprzęgła umożliwiają bezluzowy montaż osiowy.  
Sprzęgła bez wpustu należy dokręcać z momentem śruby (Ms) dobranym z tabeli.

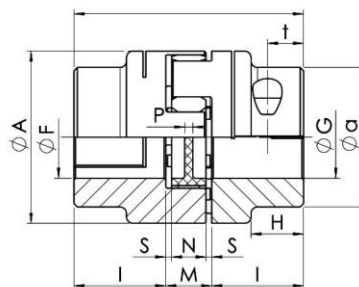
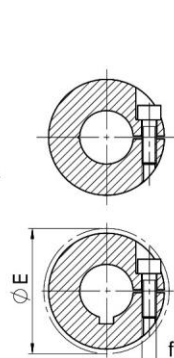
Sprzęgła typu M są dostępne z rowkiem wpustowym lub bez niego. Sprzęgła są dopuszczone do użytku w warunkach określonych dyrektywą ATEX.



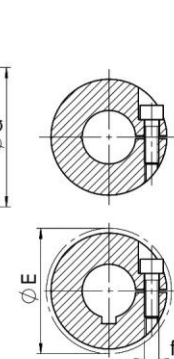
Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rozmiar	F min. [mm]	F maks. [mm]	f	Ms [Nm]	Piasta		n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]
					W [kg]	J [kgm <sup>2</sup> ]	
<b>PIASTY ALUMINIOWE</b>							
7	3	7	M2	0,35	0,003	0 085 x 10 <sup>-6</sup>	40,000
9	4	10	M2,5	0,75	0,007	0,42 x 10 <sup>-6</sup>	28,000
12	12	25	M3	1,4	0,015	1,4 x 10 <sup>-6</sup>	22,000
14	6	16	M3	1,4	0,018	2,6 x 10 <sup>-6</sup>	19,000
19/24	10	24 <sup>(1)</sup>	M6	11	0,071	18,1 x 10 <sup>-6</sup>	14,000
24/28	10	32	M6	11	0,156	74,9 x 10 <sup>-6</sup>	10,600
28/38	14	35	M8	25	0,240	163,9 x 10 <sup>-6</sup>	8,500
38/45	19	45	M8	25	0,440	465,5 x 10 <sup>-6</sup>	7,100
<b>PIASTY STALOWE</b>							
42	25	50	M10	70	2,100	3,095 x 10 <sup>-6</sup>	6,000
48	25	55	M12	120	2,900	5,160 x 10 <sup>-6</sup>	5,600
55	35	70	M12	120	4,000	9,737 x 10 <sup>-6</sup>	5,000
65	40	80	M14	190	5,800	17,974 x 10 <sup>-6</sup>	4,600
75	40	80	M16	295	8,100	29,304 x 10 <sup>-6</sup>	2,950

Położenie rowka wpustowego	A [mm]	G [mm]	H-a [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	t [mm]	E [mm]	Rys.
<b>PIASTY ALUMINIOWE</b>												
-	14	-	-	22	7	8	6	1,0	6	4	15,0	1
-	20	7,2	-	30	10	10	8	1,0	2	5	23,4	1
180°	25	8,5	-	34	11	12	10	1,0	3	5	27	1
180°	30	10,5	-	35	11	13	10	1,5	2	5,5	32,2	1
120°	40	18	-	66	25	16	12	2,0	3,5	12	45,7 <sup>(1)</sup>	1
90°	55	27	-	78	30	18	14	2,0	4	12	57,5	2
90°	65	30	-	90	35	20	15	2,5	5,2	13,5	72,6	2
90°	80	38	-	114	45	24	18	3,0	5,6	16	83,3	2
<b>PIASTY STALOWE</b>												
-	95	46	-	126	50	26	20	3,0	5,6	20	78,8	2
-	105	51	-	140	56	28	21	3,5	6	21	108,0	2
-	120	60	-	160	65	30	22	4,0	9	26	122,0	2
-	135	68	-	185	75	35	26	4,5	8,3	27,5	139,0	2
-	160	80	53-135	210	85	40	30	5,0	8,3	30	147,5	3

<sup>(1)</sup> Rozmiar 19/24 z otworem do Ø 20 — śruba M6, większy otwór — śruba M5 (Ø E= 46,7 mm).

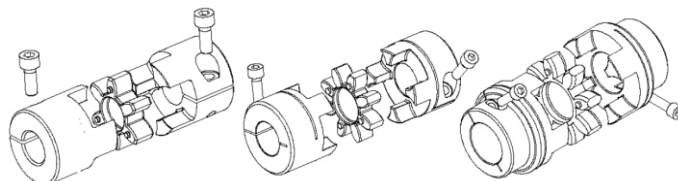
Rozmiary od 7 do 19/24: wykonanie z jednym nacięciem

Rozmiary od 24/28 do 65: wykonanie z dwoma nacięciami

Tolerancja wykonania otworu: F7 — rowek wpustowy JS9 (DIN 6885/1)

# Sprzęgło bezluzowe TRASCO ES - wykonanie GESM

M <sub>s</sub>	Moment dokręcania śruby	Nm
W	Masa	[kg]
J	Moment bezwładności sprzęgła	2 kgm
n <sub>max</sub>	Maks. prędkość obr.	min <sup>-1</sup>



Rys. 1

Rys. 2

Rys. 3

**Piaśta** **GESM 48 F50**

GESM: piaśta TRASCO® ES

Rozmiar

F...: średnica otworu  
F...C: Średnica otworu i rowek wpustowy

**Łącznik** **AES 24/28 R**

Łącznik TRASCO® ES

Rozmiar

B: 80 Sh A (niebieski)  
G: 92 Sh A (żółty)  
R: 98 Sh A (czerwony)  
V: 64 Sh D (zielony)

Dla piast w wykonaniu **M** bez rowka wpustowego, maksymalny przenoszony moment obrotowy jest mniejszą z tych wartości: momentem obrotowym przenoszonym między

zaciskiem i piastą a wartością podaną w rozdziale „Parametry techniczne”.

Rozmiar	Zalecane wartości średnicy otworu dla piast sprzęgieł typu <b>M</b> [mm] i przenoszone momenty obrotowe [Nm], dotyczy wałów o tolerancji wymiarowej k6																																							
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80					
7	0,9	1,0	1,0	1,1	1,2																																			
9		2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7																																	
12		4,1	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,5																														
14			5,0	5,2	5,4	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3	6,7	6,8	7,0																											
19/24								28	29	29	31	31	32	34	34	35	30	32																						
24/28								24	27	29	34	37	39	44	46	49	54	59	61	68	73	78																		
28/38											58	62	66	75	79	83	91	100	104	116	124	133	145																	
38/45											62	66	75	79	83	91	100	104	116	124	133	145	158	166	174	187														
42																139	153	167	174	195	209	223	243	264	278	292	313	334	348											
48																		254	285	305	326	356	387	407	428	458	489	509	560											
55																					326	356	387	407	428	458	489	509	560	611	662	713								
65																						488	530	558	586	628	670	697	767	837	907	976	1046	1116						
75																							769	808	865	923	961	1057	1154	1250	1346	1442	1538							