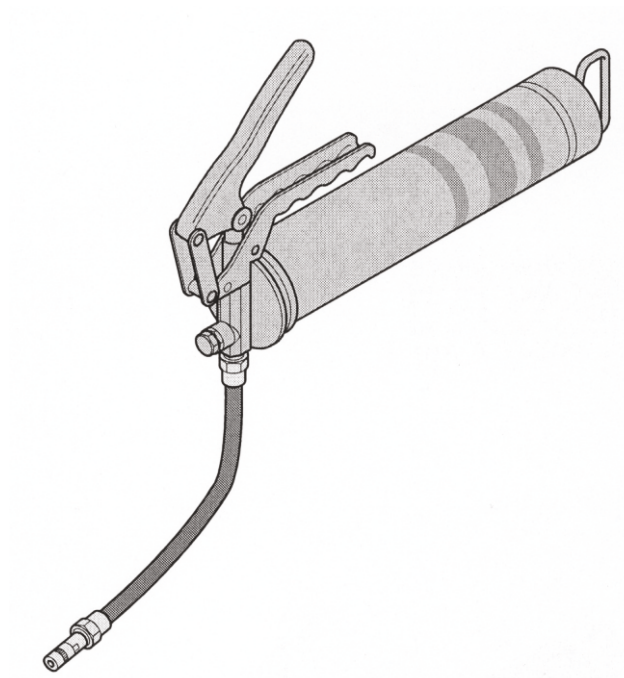


SMAROWNICA RĘCZNA

SKF LAGH 400



Instrukcja obsługi

SPIS TREŚCI

1. ZASTOSOWANIE.....	3
2. OPIS	3
3. DANE TECHNICZNE	3
4. AKCESORIA	3
5. CZĘŚCI ZAMIENNE.....	3
6. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA.....	4
7. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	5

1. ZASTOSOWANIE

SKF LAGH 400 to smarownica ręczna, którą można obsługiwać jedną ręką. Smarownica ta może być napełniana zarówno smarem z beczki lub puszki, jak i smarem w zasobnikach zgodnych z normą DIN 1284. Standardowa końcówka smarownicza nadaje się do smarowniczek zgodnych z DIN 71412.

2. OPIS

Smarownica jest dostarczana w komplecie z przewodem wysokiego ciśnienia o długości 300 mm (12 in) zakończonym czteroczęściową hydrauliczną końcówką smarowniczą.

3. DANE TECHNICZNE

Ciśnienie maksymalne	30 MPa (4350 psi)
Objętość/cykl pracy (wydatek jednostkowy)	około 0,8 cm ³ (0,049 in ³)
Długość	370 mm (14,6 in)
Masa	1,5 kg (3,3 lb)

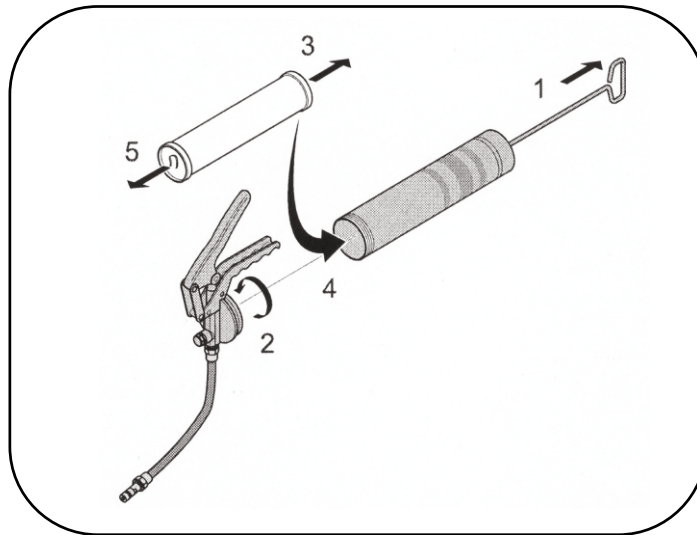
4. AKCESORIA

Oznaczenie	Opis
1077600-1	Przedłużka stalowa o długości 175 mm (7 in) z hydrauliczną zaciskową końcówką smarowniczą

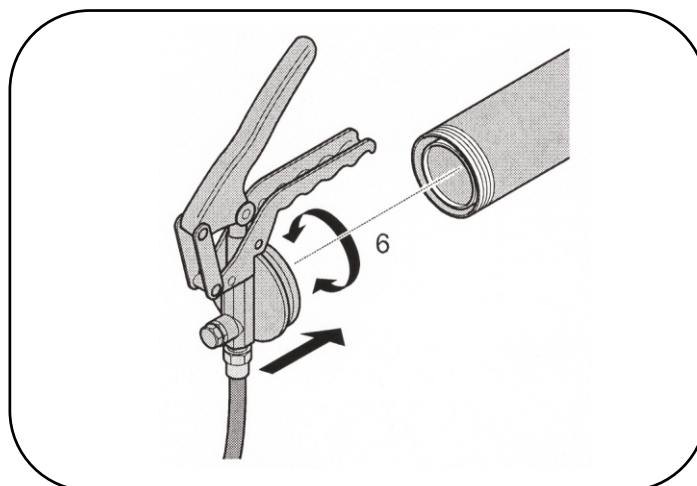
5. CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Opis
1077600-1A	Końcówka smarownicza
1077600-2	Tłok gumowy do zasobnika
1077600-3	Zawór odpowietrzający
1077601	Wysokociśnieniowy przewód elastyczny SKF LAGH o długości 500 mm (20 in) z hydrauliczną zaciskową końcówką smarowniczą

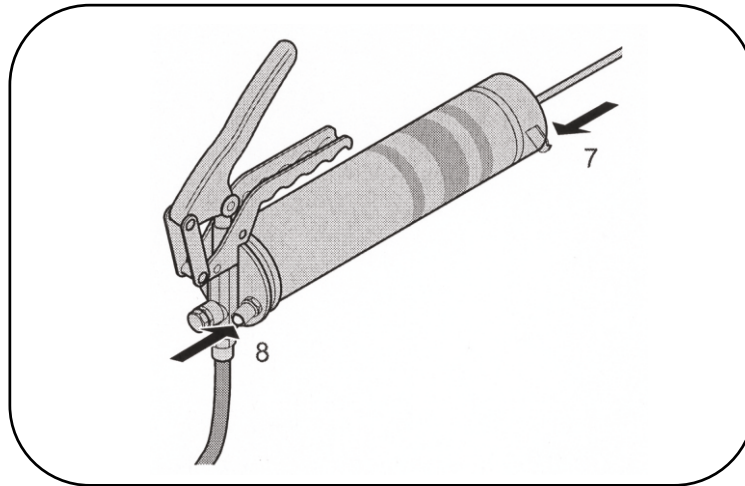
6. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



1. Pociągnij za uchwyt i wyciągnij tłok ze smarownicy.
2. Odkręć głowicę smarownicy obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
3. Zdejmij zaślepkę z górnej części zasobnika ze smarem.
4. Wsuń zasobnik ze smarem do komory smarownicy. Zasobnik należy wsunąć górną stroną (oznaczoną 400 ml).
5. Zdejmij zaślepkę z dolnej części zasobnika ze smarem.



6. Nałóż ponownie głowicę smarownicy nakręcając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



7. Naciśnij zapadkę blokującą tłoczysko smarownicy.
8. Usuń powietrze z wnętrza smarownicy naciskając zawór odpowietrzający.

Tak przygotowana smarownica jest gotowa do użycia.

Dozowanie smaru ze smarownicy odbywa się poprzez naciskanie dźwigni.

7. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W przypadku problemu z wytworzeniem należytego ciśnienia sprawdź, czy smarownica nie jest zapowietrzona.

Można ją odpowietrzyć poprzez kilkukrotne wciśnięcie zaworu odpowietrzającego (8) podczas pompowania.

W związku z polityką ciągłego doskonalenia naszych produktów zastrzegamy sobie prawo zmiany jakiejkolwiek części powyższej specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Pomimo starań podjętych w celu zapewnienia poprawności niniejszej publikacji, SKF nie odpowiada za wszelkie błędy lub pomyłki.

SKF Maintenance Products

© Copyright SKF 2005/05

www.mapro.skf.com

www.skf.com/mount

MP551PL